

teco TH 32 Ultra

Automotive Equipment



 Vollautomatische
Reifenmontiermaschine

Hydraulische Reifenmontiermaschine mit Vorwahl des Raddurchmessers

Kann für alle Radtypen von 13" bis
32" verwendet werden

4 Versionen erhältlich:

BASE
VISTA
TOP



TECO TH 32 Ultra TOP P.L.



 Innovative vollautomatische Reifenmontiermaschine
LEVERLESS - CONTACTLESS

Tyre Changers | Wheel Balancers | Wheel Aligners | Lifts | Complementary Equipment

TECO TH32 Ultra ist die innovative Reifenmontiermaschine **LEVERLESS** und **CONTACTLESS** für die anspruchsvollsten Fachleute.

Die zunehmende Beliebtheit von verchromten und neu lackierten Leichtmetallfelgen bringt das Problem mit sich, dass diese bei der Bearbeitung nicht berührt werden darf, auch nicht an den kunststoffbeschichteten Teilen.

Die Vorauswahl des Felgendurchmessers, die eine automatische Positionierung des Rads in Bezug auf den **AUTOMATISCHEN WERKZEUGREVOLVER** nach sich zieht, und die koordinierte Bewegung zwischen der Radachse und dem **WERKZEUGREVOLVER**, garantieren große Benutzerfreundlichkeit und hervorragende Präzision.

Die unten aufgeführten Hauptmerkmale stellen die Stärken dieser revolutionären Reifenmontiermaschine dar, **die für alle Arten von Rädern für Pkw und Leichttransporter von 13" bis 32"** geeignet ist:

- **Hydraulischer Antrieb.**
- **Synchronisierte** Bewegung zwischen Rad und Arbeitsgeräten.
- **WERKZEUGREVOLVER** (4 Werkzeuge) mit 3 Positionen und automatischer Drehung.
- 3 neue Patente, um den Benutzern **maximale Vorteile** zu bieten.



EIGENSCHAFTEN

- 1. WERKZEUGREVOLVER** (4 Werkzeuge) mit 3 Positionen und automatischer Drehung.
- 2.** Wulstniederhalter.
- 3. Intelligente elektromechanische Mittezentrung** mit HYDRAULISCHER Axialbewegung.
- 4. Radheber:**
 - **Seitlicher Radheber** mit vertikalem Hub (80 kg).
 - **Doppelfunktions-Top-Radheber.** Erhöhen und Setzen Sie das Rad auf das Spannfutter (85 kg).
- 5.** Moderner Motoinverter.
- 6.** Ergonomisches Pedalboard.
- 7.** Manuell neigbares Werkzeug für die Montage des ersten Wulstes.
- 8. Untere Abdrückscheibe und unteres Montagewerkzeug mit unabhängiger Bewegung.**
- 9.** Hydraulikaggregat.
- 10.** Mobiles Bedienpult.
- 11.** Elektronische Reifenfüllanlage Inflatron (serienmäßig in den Versionen TOP).
- 12. Interaktiver TOUCHSCREEN**, mit mikroprozessorgesteuerter TFT-LCD-Anzeige.

PHASE 1: EINSTELLUNG DER RADGRÖSSE

INTERAKTIVER TOUCHSCREEN

Über den **interaktiven Touchscreen** wird die Radgröße in Zoll eingestellt und das **Rad automatisch radial** zum automatischen WERKZEUGREVOLVER positioniert.

TECO TH32 Ultra ist die erste Maschine, bei der sich die Radachse gleichzeitig mit dem Werkzeug bewegt, um Präzision und Effizienz zu gewährleisten.

- Elektronische Auswahl des Felgendurchmessers mit automatischer radialer Positionierung des Rades (auch Feinjustierungen möglich).
- Ständig aktive KAMERA, die auf dem Bildschirm abgerufen werden kann (serienmäßig bei allen Versionen außer BASE).
- Auswahl der 4 Programme zur Raddemontage: **Normal, Run Flat-UHP, Soft** und **Baloon**.



VERSION RADHEBER TOP

mit automatischer Verstellung der Mittezentrierung, um das Laden des Rads zu erleichtern.



VERSION SEITLICHER RADHEBER - SL

mit vertikaler Bewegung und automatischer Verstellung der Mittezentrierung, um das Laden des Rads zu erleichtern.



Pedalboard zur Steuerung des Radhebers.

Steuerhebel des Radhebers TOP

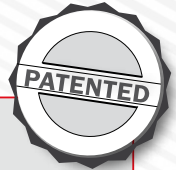


PHASE 2: EINSpanNEN DES RADs



Neues patentiertes Einspannsystem:

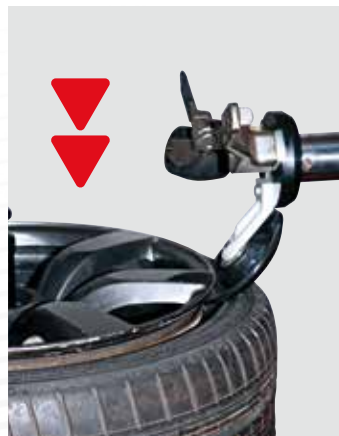
RASCH, EINFACH, ZUVERLÄSSIG
für alle **Radtypen** (samt speziellen
Flanschen und Zapfen)



**ELEKTROMECHANISCHES
SPANNFUTTER**
ELEKTRONISCH GESTEUERT

PHASE 3: ABDRÜCKEN DES OBEREN UND UNTEREN WULSTES

Hydraulischer Abdrückvorgang oben: Die
Scheibe senkt sich und das Rad führt eine
spezifische Bewegung aus, um das Abdrücken
des Wulstes mit einem kontrollierten
Eindringweg zu erleichtern..



MULTIFUNKTIONS-WERKZEUGREVOLVER
4 WERKZEUGE - 3 POSITIONEN - AUTOMATISCHE DREHUNG

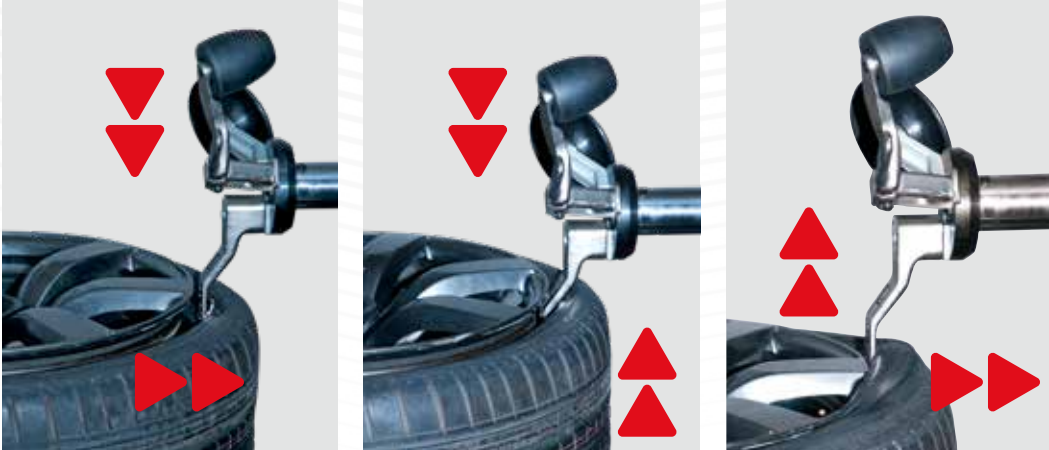
Hydraulischer Abdrückvorgang unten:
eine zweite unabhängige, aber identische
Scheibe hebt sich und das Rad führt
eine spezifische Bewegung aus, um
das Abdrücken des Wulstes mit einem
kontrollierten Eindringweg zu erleichtern.



UNTERES WERKZEUG MIT MANUELLER EINSpanNUNG

PHASE 4: DEMONTAGE DES OBEREN WULSTES

Die DEMONTAGE des ersten oberen Wulstes wird durch das neue Werkzeug mit **gefederter, beweglicher Kralle** erleichtert. Dieses wichtige Merkmal ermöglicht ein einfaches und **absolut sicheres Aufziehen jedes Reifentyps und reduziert Spannungen und Belastungen.**



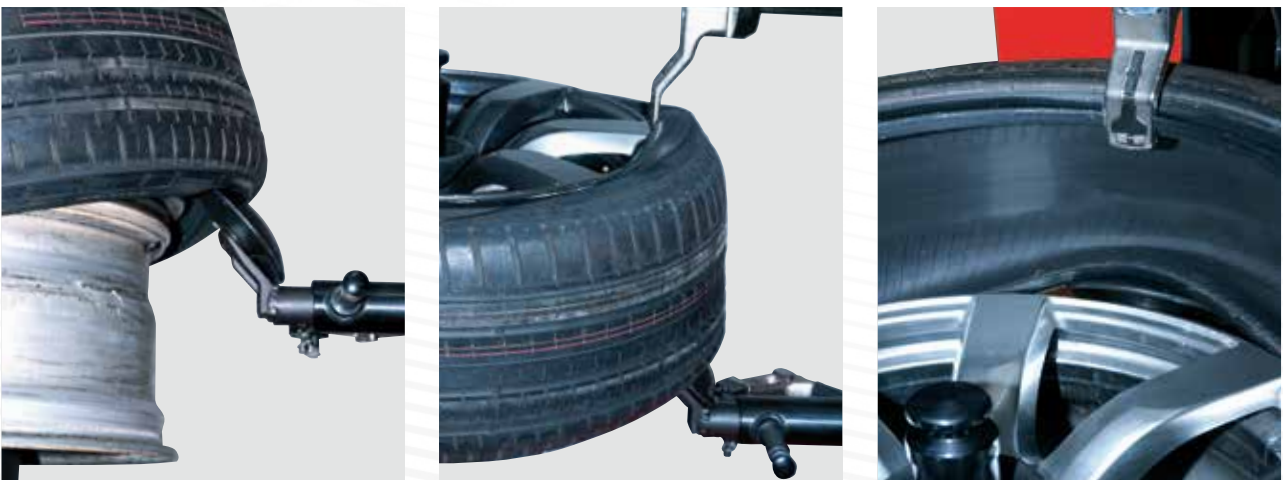
**NEUES WERKZEUG
MIT BEWEGLICHER
FEDERBEFESTIGUNG**



Während des automatischen Demontagezyklus sieht die Software eine Bewegung vor, die den **VOLLSTÄNDIGEN SCHUTZ DES TPMS-SENSORS** garantiert.

PHASE 5: DEMONTAGE DES UNTEREN WULSTES

Die unabhängige untere Abdrückscheibe bewegt sich nach oben, bis der Reifen in die Demontageposition gebracht wird; ein Vorgang, der durch die **gleichzeitige Bewegung der RÄDEREINHEIT** erleichtert werden kann.



PHASE 6: MONTAGE DES UNTEREN UND DES OBEREN WULSTES



A-B. Die obere ABDRÜCKSCHEIBE und die integrierte Kunststoffrolle drücken den Reifen in die Felge.



C-D. Bei Bedarf unterstützt das Werkzeug des unteren Arms diesen Vorgang bei besonders weichen Reifen.



Die vollständige MONTAGE wird durch das Werkzeug und den eingebauten Andrücker, der sich immer in derselben Position befindet, erleichtert.



E-F. Durch die Positionierung des Montagewerkzeugs des WERKZEUGREVOLVERS zwischen Felge und Reifen sorgt die KUNSTSTOFFROLLE des WERKZEUGREVOLVERS automatisch dafür, dass der Reifen im Felgenbett bleibt.

Die Drehung der Mittelezentrierung und der Einsatz des serienmäßigen drehbaren Wulstniederhalters, **machen die Endmontage besonders einfach.**



VERSIONEN MIT SEITLICHEM RADHEBER - SL

Die Vorteile des **TECO TH32 Ultra** stehen dank der **hydraulischen Antriebe** und des äußerst **praktischen Bedienpults**, das eine vollständige Kontrolle über alle Vorgänge gewährleistet, all jenen zur Verfügung, die sich maximale Leistung wünschen.



MOBILES BEDIENPULT

Alle Arbeitsvorgänge werden über das **nach Belieben positionierbare Bedienpult** gesteuert.



Einfache, schnelle und intuitive Bedienung.

Hoher Bedienkomfort und absolute Kontrolle bei manuellen Vorgängen.



PEDALBOARD MIT 4 PEDALEN

- Aufpumpen.
- Ausspannen des Rads.
- Einspannen des Rads.
- Drehung der Mittezentrirung.



AUSSTATTUNGEN

- SEITLICHER RADHEBER
- RADHEBER TOP
- WULSTNIEDERHALTER
- AUTOMATISMUS
- VIDEOKAMERA
- INFLATRON

	SEITLICHER RADHEBER	RADHEBER TOP	WULSTNIEDERHALTER	AUTOMATISMUS	VIDEOKAMERA	INFLATRON
TECO TH 32 ULTRA BASE S.L.	*		*			
TECO TH 32 ULTRA VISTA P.L.		*	*		*	
TECO TH 32 ULTRA TOP P.L.		*	*	*	*	*



Vollautomatische
Reifenmontiermaschine

AUSSTATTUNG



EMPFOHLENE ZUBEHÖR



8-11100039
Flansch für Felge
mit umgekehrtem
Felgenbett



8-11100037
Felgenaufsatz-Kit für
Lieferwagen und Pick-up



8-11100087
Universalfansch für
Felgen ohne Mittelloch
und Spezialfelgen

TECHNISCHE DATEN

RADGRÖSSEN

Felgendurchmesser	zwischen 13" und 32"
Max. Reifendurchmesser	1200 mm (47")
Maximale Reifenbreite	400 mm (16")
Obere und untere Abdrückkraft	900 kg

ELEKTROMECHANISCHE MITTEZENTRIERUNG

Automatische Einspannung	mit Griff
Drehmoment	1200 Nm
Drehzahl	7-20 U/min
Motorisierung	Motoinverter mit 2 Geschwindigkeiten
Drehzahl	7-18 U/min
Tragfähigkeit Radheber	80 kg SL - 85 kg PL

VERSORGUNG

Elektrisch 1 Ph	230V - 0,75 kW - 50/60Hz
Elektrisch 1 Ph (alternativ)	115V - 0,75 kW - 50/60Hz
Pneumatische Betriebsversorgung	8 bar
Motor Hydraulikaggregat	0,8 KW
Hydraulischer Betriebsdruck	120 bar
Gewicht	500 kg - 550 kg (mit Radheber TOP)
Gewichteter Schalldruckpegel A (LpA) am Arbeitsplatz	< 70 dB(A)

GESAMTABMESSUNGEN

mit Radheber STD (B x H x T)	1700 x 1850 x 2015 mm
mit Radheber TOP (B x H x T)	1700 x 1850 x 2110 mm

Die Fotografien, die angegebenen Eigenschaften und die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Cod. DPTC000430A_09_2023