

Preisgünstige Bremsen-Instandsetzungs-Maschine für Nutzfahrzeuge und Pkw.



Die ideale Maschine für Kfz-Betriebe, in denen die einschlägigen Bremseninstandsetzungs-Arbeiten nicht so häufig anfallen, so dass eine große Bremsstrommelbank rentabel wäre.

Überzeugende Merkmale der HUNGER B 355

- Äußerst günstiger Anschaffungspreis.
- Hohe Belastbarkeit des Aufspanndorns durch weit vorgezogene Hauptspindellagerung (500 kg!).
- Axial verschiebbarer Unterschlitten zur Verwendung kurzer und stabiler Werkzeughalter.
- Vorschubantriebe über elektronisch gesteuerte Drehstrommotoren. Die Vorschübe in beide Richtungen sind stufenlos regelbar und „abgesetzt“.
- LCD-Digitalanzeigen zur schnellen Durchmesser-/Drehzahleinstellung auf Wunsch.
- Gleichzeitiges Drehen und Schleifen von Bremsstromeln.
- Beidseitiges Feindrehen von Brems scheiben in einem Arbeitsgang (B 355a).
- Drehen und Schleifen von Kupplungs-Schwungscheiben (B 355a).
- Leistungsfähige Staub- und Späneabsaugung.
- Maschinentisch auf Wunsch, für soliden Stand der Maschine und übersichtliche Aufbewahrung des Zubehörs.
- Einfaches Be- und Entladen der B 355 mit dem HUNGER Hub- und Montagewagen oder alternativ mit einem Säulenschwenkkran.
- Sicherheitseinrichtungen entsprechend der EG-Maschinenrichtlinie.

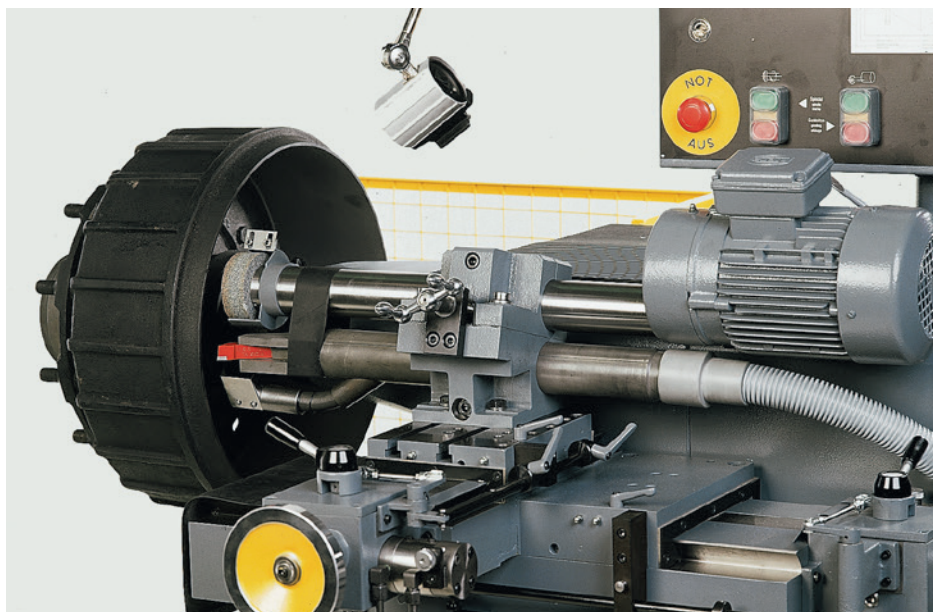
Ausführungen

- B 355t/1** - mit 3 Drehzahlen 33/60/100 Upm
- B 355t/2** - mit Variatorantrieb Drehzahlbereich: 20 – 120 Upm stufenlos
- B 355a/1** - mit 3 Drehzahlen und Querschlitzen-Antrieb für Brems-/Schwungscheiben
- B 355a/2** - mit Variatorantrieb und Querschlitzen-Antrieb

Vielseitigkeit ist Trumpf: Anwendungsmöglichkeiten mit der B 355.

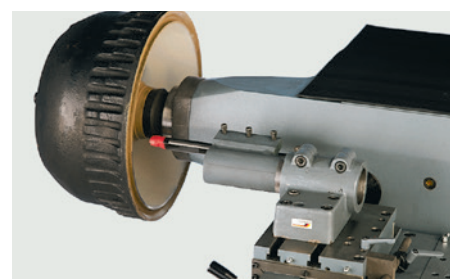
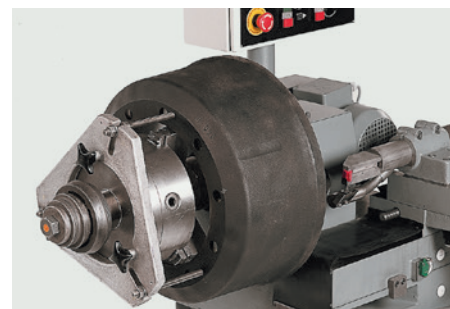


Bremstrommeln



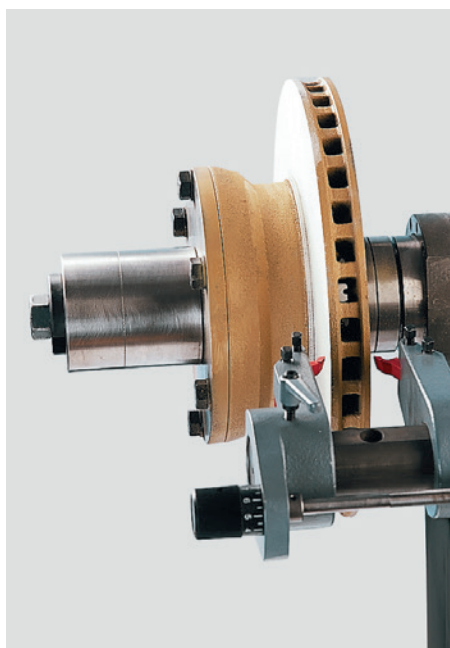
Wenn Sie die Trommeln nur ausdrehen wollen, kann dies sowohl von außen nach innen als auch von innen nach außen geschehen. Die Vorschubgröße kann beliebig eingestellt

werden. Wenn Sie aber eine geschliffene Trommelfläche bevorzugen, können Sie gleichzeitig ausdrehen und ausschleifen.



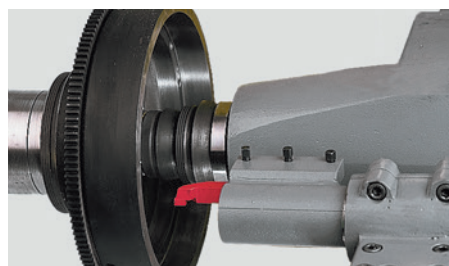
Bremstrommeln ohne Nabe können mit einem Dreibackenfutter aufgespannt werden. Pkw-Trommeln werden mit einer Bohrstange ausgedreht.

Bremsscheiben

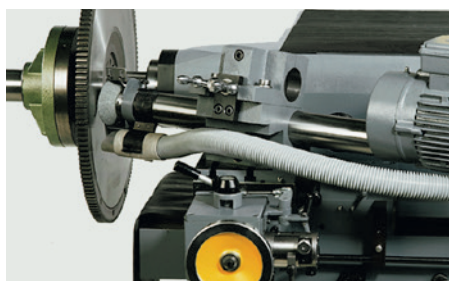


Bremsscheiben aller Größen mit oder ohne Nabe werden beidseitig in einem Arbeitsgang mit dem einstellbaren Doppelstahlhalter feingedreht.

Schwungscheiben



Plandrehen einer Pkw-Schwungscheibe.



Schwungscheiben werden nach dem Plandrehen meistens noch plangeschliffen.

B 355		/1	/2
Größter Werkstück-Ø	mm	1400	1400
Größter Dreh-Ø Trommeln	mm	600	600
Kleinster Dreh-Ø Trommeln	mm	150	150
Größe Trommeltiefe	mm	280	280
Größter Brems-scheiben-Ø*	mm	440	440
Größte Brems-scheiben-Dicke*	mm	60	60
Größter Schwung-scheiben-Ø*	mm	600	600
Drehzahlbereich	Upm	33/60/110	20 – 125 stufenlos
Längsvorschub	mm/U	0-0,40	0-0,40
Quervorschub*	mm/U	0-0,40	0-0,40
Hauptantriebsmotor	kW	1,1	1,1

* nur für B 355a
Sonderspannungen auf Anfrage.