

**Wirtschaftlich
und umweltschonend:
Bearbeiten statt austauschen**



HUNGER

**Bremssendienst-
Maschinen**

E 326a

**Mit viel Rubbeln ist
jetzt Schluß!
Bremsscheiben am
Fahrzeug feindrehen.**

Mit der Bearbeitung der Bremsscheibe an der Fahrzeugachse werden Bremsvibrationen dauerhaft beseitigt und so Kundenreklamationen und Garantiekosten gesenkt.

Einsatzbeispiele für die E 326a:

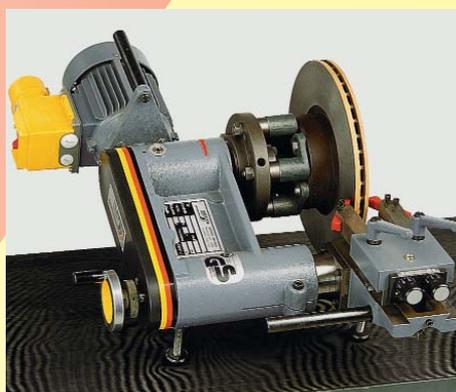
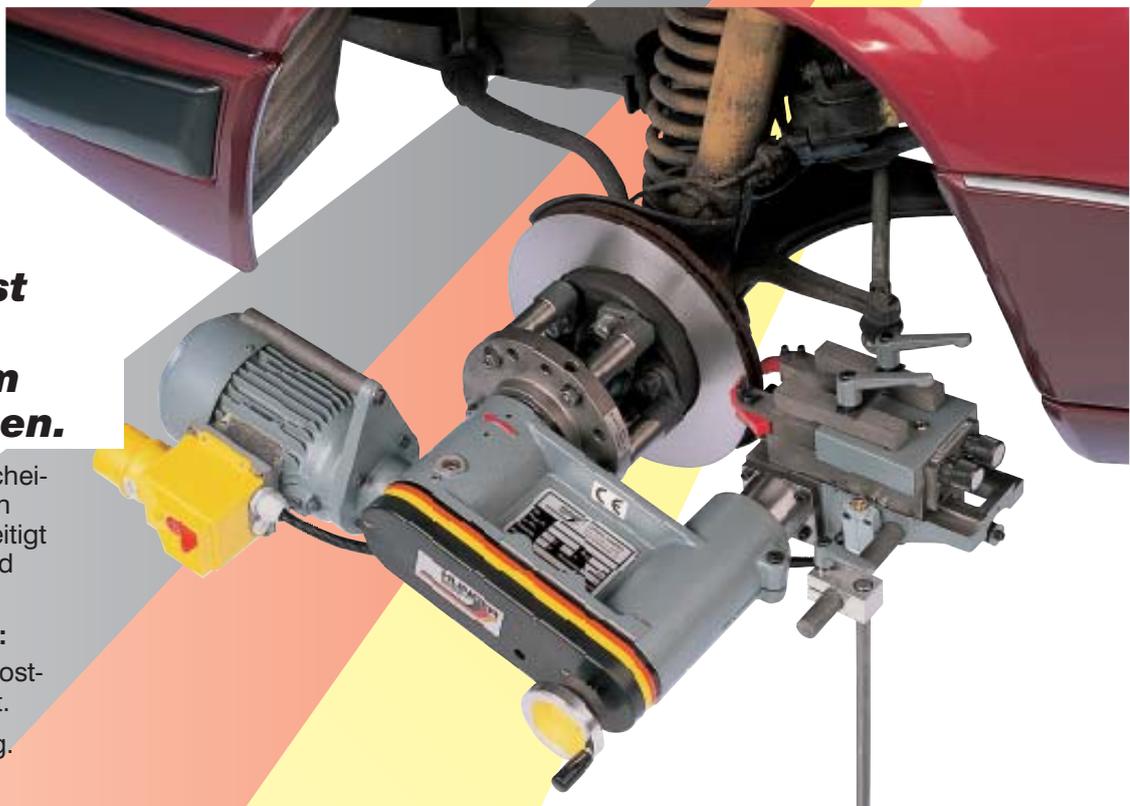
- Standschäden durch starke Rostbildung bei längerer Standzeit.
- Wärmeverzug durch Erhitzung.
- Streusalzschäden.

Diese Methode ist auch dann von Vorteil, wenn die Bremsscheiben nur mit hohem Arbeitsaufwand ausgebaut werden können. Der Bremsattel kann bei vielen Fahrzeugen montiert bleiben.

Die Bremsscheibe wird beidseitig in einem Arbeitsgang feingedreht. Der "abgesetzte Vorschub" nach dem bekannten HUNGER-System, verhindert das Abwandern der Bremsklötze.

Die Verbindung zwischen Fahrzeug und Maschine wird leicht und sicher durch einen Universalfansch hergestellt. Er paßt für alle gängigen Bremsscheiben. Für Fahrzeuge mit weit nach außen gezogener, starker Nabe (z.B. Geländefahrzeuge mit Allrad-Antrieb) sowie für Leicht-LKW's sind Zentrierglocken und Spezialflansche lieferbar.

Für ausgebaute Bremsscheiben, Bremsstromeln und Schwungscheiben kann die E 326a auch als Tischmaschine verwendet werden.



Technische Daten

Größter Scheiben-Ø	350 mm
Größte Scheiben-Dicke	38 mm
Drehzahl	75 Upm
Vorschub (abgesetzt)	0,10 mm/U
Gewicht	30 kg

Als Montagehilfe ist ein höhenverstellbarer Montagewagen lieferbar.



Ludwig Hunger Maschinenfabrik GmbH

SAFIA
Garage- und Industribedarf AG *since 1907*