

**50 Jahre Erfahrung Bremsen-  
instandsetzungsmaschinen  
für Nutzfahrzeuge und PKWs**



# HUNGER



## E 328

**Bearbeitung von  
Nutzfahrzeug-Bremsscheiben  
mit Normal- und Außen-  
planeten-Achsen**

### Technische Daten

Größter Bremsscheiben-Ø	mm	500 / 525 (SA)
Kleinster Bremsscheiben-Ø	mm	150
Größte Bremsscheiben-Dicke	mm	65
Drehzahl (50 Hz)	Upm	50
Verstellbarer Vorschub	mm / U	0,10 – 0,30
Antriebsmotor	kW	1,5
Netzspannung	V – DS	230 / 400 (50 Hz)
Abmessungen LxB	mm	1.100 x 1.100
Gewicht mit Standardzubehör	kg	200

*Sonder-Netzspannungen auf Anfrage.*





Die E 328 ist unsere Antwort auf die schnelle Verbreitung von Bremsscheiben in Nutzfahrzeugen.

Sie wird an der Fahrzeugnabe aufgespannt und passt direkt auf die 10-Loch-Europaachse mit 335 mm Lochkreis-Durchmesser. Für andere Abmessungen sind Zwischenflansche erhältlich.

Die Maschine ist mit einem Hub- und Montagewagen fest verbunden, der auf Achshöhe und Achsneigung des Fahrzeugs eingestellt werden kann. Stabile Bauweise garantiert höchste Arbeitsgenauigkeit. Die Maschine ist von der Qualität der Fahrzeugnaben-Lagerung völlig unabhängig.

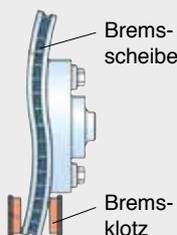
Die Bremsscheiben werden beidseitig in einem Arbeitsgang feingedreht. Der automatische Vorschub ist von 0,1 – 0,3 mm/U stufenlos einstellbar und nach dem bekannten HUNGER-System abgesetzt.

Die E 328 ist in Grundausstattung mit einer Fernbedienung (Tippschalter) ausgerüstet. Damit ist die Werkzeugzustellung sehr praktisch von der Montagegrube aus möglich.

Die elektrische Endabschaltung für überwachungsfreien Betrieb ist ebenfalls Standard. Ein Motor-Sanftanlauf ist auf Wunsch lieferbar.

### Problem 1

Seitenschlag in der Bremsscheibe (Unwucht)



### Problem 2

Ungleichmäßige Bremsscheibendicke (D.T.V.)



### Problem 3

Oberflächenrauheit der Bremsscheibe (Rz)



### Bearbeitung – Warum?

Mit Bearbeitung der Bremsscheiben direkt an der Fahrzeugachse werden:

- Bremsvibrationen beseitigt,
- Kundenreklamationen und Garantiekosten gesenkt,
- Bremsleistung und Standzeit von Scheibe und Belag gesteigert,
- Material- und Arbeitsaufwand für den Scheibenwechsel eingespart.

### Ursachen für Vibrationen?

Fertigungstoleranzen zwischen Scheibe und Nabe und der Wärmeverzug der Bremsscheibe aufgrund der hohen Temperaturen beim Bremsen verursachen einen Seitenschlag in der Bremsscheibe, der das spürbare Pulsieren von Bremspedal und Lenkrad bewirkt. Standschäden (Rost), Seitenschlag und die Qualität der Bremsscheibe führen zu Unterschieden in der Dicke der Bremsscheibe und zu Vibrationen im Bremspedal.

## Wirtschaftlichkeit

Der Austausch von Brems­scheiben ist erheblich teurer als die Bearbeitung der Brems­scheiben direkt an der Fahrzeugachse. Deshalb sind die Investitions- und Arbeitskosten (Werkzeuge, Strom, Raum, Wartung) bereits nach wenigen Fahrzeugen ausgeglichen. Die kurze Amortisationszeit resultiert in einem beträchtlichen Jahresgewinn bei nur wenigen Einsätzen pro Woche.

## Folgende Vorteile sind zusätzlich zu beachten:

- Wettbewerbsvorteil durch flexiblere Preise und kürzere Ausfallzeit der Fahrzeuge
- Weniger Kundenreklamationen und Garantiefälle
- Bessere Auslastung der gesamten Werkstatt durch mehr potentielle Kunden

Eine übermäßige Rauigkeit der Brems­scheibenfläche verursacht laute Bremsgeräusche durch Schwingungen der Bremskomponenten.

## Durch das Abdrehen

der Lkw-Brems­scheibe direkt an der Fahrzeugachse lösen sich die Verzugsspannungen; die Brems­scheibe ist „thermisch gesetzt“, so dass kein weiterer Wärmeverzug entsteht. Fertigungstoleranzen zwischen Scheibe und Nabe werden durch das Abdrehen ausgeglichen, ebenso wie Dickenunterschiede in der Brems­scheibe.

Die Oberflächengüte der gedrehten Brems­scheibe entspricht den Qualitätsvorgaben der Hersteller. Damit werden die Probleme mit vibrierenden Brems­scheiben dauerhaft und sicher gelöst.

## E 328/S1



Maschine mit Wagen in Sonderhöhe bis 1500 mm zum Abdrehen von Brems­scheiben auf der Hebebühne.

Bei jedem Bremsklotzwechsel sollte grundsätzlich die Brems­scheibe aus Sicherheitsgründen abgedreht werden, um Einlaufspuren und Dickenunterschiede zu beseitigen. Dadurch kommt der Belag mit seiner gesamten Oberfläche zum Tragen, was eine wesentliche Verbesserung der Bremsleistung und der Standzeit (bis zu 30 %) von Brems­scheibe und Bremsbelag ergibt.

## Und ...

... zusätzlich kann die Werkstatt die Kosten für neue Brems­scheiben, sowie für den - zum Teil äußerst aufwendigen - Ausbau der alten und Einbau der neuen Brems­scheibe einsparen.

Der Wegfall der Ein- und Ausbauplanetenachsen bemerkbar.



Oben einige Screenshots aus unserem E 328-Anwendungsvideo. Bitte kontaktieren Sie uns für eine kostenlose Kopie.