



# GETRIEBEBEHEBER

## VL3 / VL6 / VL10



Kapazität: 0,3 / 0,6 / 1,0 t  
Max. Höhe: 1965 / 1965 / 2000 mm

### Hydraulischer Getriebeheber

- Fußbediente Pumpe ermöglicht leichte Handhabung
- Stufenlose Regelung ermöglicht präzise Positionierung
- Handbetätigte Totmannsteuerung für optimale Sicherheit beim Absenken
- Galvanisierte Hubkrone und Beine
- Eingebautes Sicherheitsventil gegen Überlastung
- Große und kräftige Räder für optimale Stabilität und Mobilität
- Hartverchromte Kolbenstange und Pumpkolben sichern lange Lebensdauer
- Auch einsetzbar für verschiedene Aufgaben wie Feder- und Auspuffmontage und Tankeinbau



## VLT12



Kapazität: 1,2 t  
Max. Höhe: 1920 mm

### Hydraulischer Getriebeheber mit Teleskopzylinder

- Besonders geeignet zum Anheben von großen LKW-Getrieben
- Optimal für Werkstattgruben aufgrund niedriger min. Höhe und des langen Kolbenhubes
- Fußbediente Pumpe mit eingebautem Schnellhub
- Stufenlose Regelung ermöglicht präzise Positionierung
- Handbetätigte Totmannsteuerung für optimale Sicherheit beim Absenken
- Galvanisierte Hubkrone und Beine
- Eingebautes Sicherheitsventil gegen Überlastung
- Große schwenkbare Räder (2 bremsbare) für optimale Stabilität und Mobilität



	VL3	VL6	VL10	VLT12
Kapazität	0,3 t	0,6 t	1,0 t	1,2 t
Min. Höhe	1130 mm	1130 mm	1170 mm	905 mm
Max. Höhe	1965 mm	1965 mm	2000 mm	1920 mm
Breite	530 mm	530 mm	550 mm	720 mm
Gewicht	33 kg	33 kg	40 kg	70 kg
Raddurchmesser	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 125 mm	Ø 125 mm

